

Combi GRAPH

ÉVOLUTION

MT METALL-TECHNIK

www.mt-machines.ch

Z.I Moulin du Choc D 1122 Romanel-sur-Morges 021/ 869.70.70 ou 079/ 636.01.29

Un concentré de technologie pour vous changer la vie

Gain de place

Ergonomie

Puissance

Précision



1 MACHINE
POUR 2 FONCTIONS
**Cisaille et Presse
plieuse hydraulique**

NOUVEAU PUPITRE



1 • Vous couperez vos tôles acier sur une cisaille guillotine à coupe verticale équipée d'une butée motorisée avec une grande précision et une belle qualité de coupe. D'une épaisseur de 0,75 mm à 6 mm acier sans aucun réglage de jeu de lame, avec une descente progressive et régulée électroniquement.



Hauteur de travail : 0,65 m

2 • Vous réaliserez vos pliages avec une presse plieuse synchronisée en toute simplicité grâce à sa programmation directe des angles accessible à tous les opérateurs. Des prototypes ou des grandes séries : avec ses programmes automatiques et sa synchronisation des vérins gauche et droit, vous réussirez vos pièces du 1er coup et obtiendrez enfin la productivité dont vous rêviez !



Hauteur de travail : 1,25 m

Le passage du mode cisaille en mode pliage se fait en quelques secondes sans aucun réglage.



PAGE CISAILLE :

- Programmation directe matière et épaisseur
- Recul butée
- Gestion du support tôle



PAGE PLIAGE EN MODE NUMÉRIQUE :

- Programmation numérique très rapide
- Calcul automatique de la côte butée
- Recul butée
- Temporisation
- Correction de l'angle
- Facilité pour faire des pliages simples grâce au programme EasyBend
- Grande capacité de stockage
- Sauvegarde et restauration interne
- Communication sans fil pour diagnostics étendus et mises à jour (avec ordinateur portable)



PAGE PLIAGE EN MODE GRAPHIQUE :

- Dessin de la pièce en mode tactile
- Calcul automatique de la longueur développée
- Simulation de pliage en 2 D

- ÉVITEZ LES FINS DE CHANTIERS COMPLIQUÉS
- FAITES DES ÉCONOMIES DE SOUS-TRAITANCE
- MAÎTRISEZ LA QUALITÉ DE VOS PLIAGES

Vous n'avez pas idée à quel point, réaliser vos pliages peut être simple et rentable !



ÉQUIPEMENT DE LA CISAILLE

ÉQUIPEMENTS STANDARD DE LA CISAILLE

- Butée arrière motorisée
- 13 serre-tôles avec patins
- Éclairage de la ligne de coupe avec ombre pour travailler au tracé
- Chandelles support tôle
- Guide d'équerrage Lg 1 m avec 1 butée avant
- 2 Lames monoblocs et réversibles 4 faces

OPTIONS DE LA CISAILLE GUILLOTINE



SUPPORT TÔLE AUTOMATIQUE POUR LA CISAILLE SUR COMBI REF 2301/14

Au delà de 400 mm, les tôles fines ont tendance à fléchir par le poids et passer sous la butée. Avec ce mécanisme, elles sont parfaitement guidées lors de la mise en butée et l'opérateur peut travailler seul quelque soit les dimensions à couper.

Ensemble mécanique et pneumatique composé de 3 blocs vérin + tige chromée avec un cycle entièrement automatique. L'opérateur lance le cycle du pupitre seulement si nécessaire.

RAPPORTEUR D'ANGLE

Réf 2301/75

Vous tracez votre 1^{ère} pièce et vous coupez ensuite la série avec le rapporteur et la butée



2^{ÈME} GUIDE D'ÉQUERRAGE AVEC BUTÉE AVANT

Réf 2301/71

Vous permet de couper vos tôles jusqu'à 1 m de profondeur, avec un seul opérateur et une grande ergonomie



RACK POUR LE RANGEMENT DES TÔLES POUR COMBI REF 1520

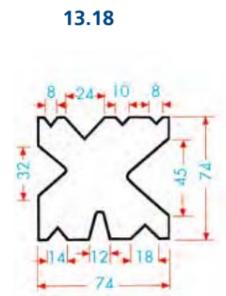
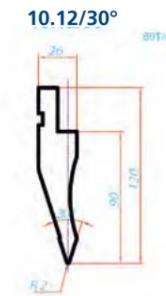
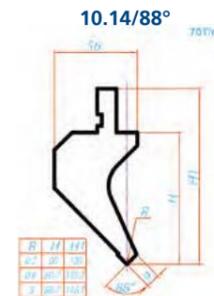
Ensemble à monter comprenant 11 casiers avec protections horizontales et verticales afin de ne pas rayer les tôles.

Idéal pour un rangement rapide des différents types et couleurs de tôles sans prendre trop de place. Dimensions = 2000 x 850 x 1800 (haut) mm

ÉQUIPEMENT DE LA PRESSE PLIEUSE

ÉQUIPEMENTS STANDARD DE LA PRESSE PLIEUSE

- 3 butées escamotables avec réglage fin et fonction support pièce
- 2 Supports tôle avant pour le pliage
- 4 poinçons de pliage au choix pour une longueur totale de 3 100 mm :
à col de cygne Réf 10.14/88° (pliage U mini = 20x15x20 mm)
droit à 30° avec un rayon de 2° Réf 10.12/30°R2 (idéal pour le pliage de la tôle laquée)
droit à 35° avec un rayon de 0,8 Réf 10.12/35°R0.8 (pour un rayon minimum de pliage)
- 1 poinçon de pliage correspondant de Lg 240 mm (le poinçon martyr ...)
- 16 supports poinçons intermédiaires avec le bombage intégré.
- 1 matrice 9 vés (vés de 8 / 10 / 12 / 14 / 18 / 24 / 32 / 45 mm) Lg 3100 mm Réf 1318



OPTIONS DE LA PRESSE PLIEUSE

POINÇON 1014/88° FRACTIONNÉ LG 835 mm

Réf 6003

OU

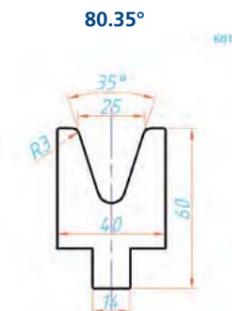
POINÇON 1012/30° FRACTIONNÉ AVEC R= 2 mm LG 835 mm

Réf 6004/1- 30 FRACT

Pour réaliser des pliages sur 4 côtés pour faire des boîtes ou des caissons



LARGE CHOIX DE MATRICE MONO VE



BRIDES À SERRAGE RAPIDE

Réf 2301/49 - 1

Gagnez du temps lors de l'opération de changement des poinçons de pliage



OUTILLAGE COMPLET POUR RÉALISER LES PLIS ÉCRASÉS



BARRIÈRE IMMATÉRIELLE DE PROTECTION AVANT

Réf 2301/74

Option proposée à la place du capot de protection

