

YOUR BEST  
WATERJET  
PERFORMANCE



 **Waterjet**

# WATERLINE

## KOMPAKTSYSTEM WL 510

SISTÈME COMPACT



**Metall - und Kunststoffmaterialie**  
Métaux et matières plastiques



**Stein und Keramik**  
Matériaux en pierre et en céramique



**Glas und Kristall**  
Verre et cristal

# NUMERISCHE STEUERUNG S510

CONTRÔLE NUMÉRIQUE S510



- 1) Das Grafikfenster zeigt die Form und das Schneidprofil an. Dieses Fenster kann verwendet werden, um die Neustartfunktion zu definieren.
- 2) Das Display zeigt Positionen, Zeiten, Offsets, Vorschubgeschwindigkeit und Overrides an.
- 3) Schnellzugriff auf verschiedene Anwendungen.
- 4) Funktionsauswahl für die Hauptmenüs.
- 5) Auslösetasten für die Hauptfunktionen.
- 6) Emergency Switch.
- 7) Drehzahlregler.
- 8) Telefon-Service

- 1) La fenêtre graphique montre le croquis de la pièce et le cours de découpe. Cette fenêtre peut être utilisée pour définir une ligne de redémarrage.
- 2) Le barre d'affichage montre Positions, Temps, Décalages, Vitesse d'Avance et Outrepasseage ("Override").
- 3) Fonctions opérationnelles rapides pour les différents mode d'utilisation.
- 4) Boutons pour les Menus principaux.
- 5) Poussoirs pour les fonctions principales.
- 6) Emergency Switch.
- 7) Variateur de vitesse.
- 8) Télé-assistance.



WaterCad-Cam ist eine CAD/CAM-Softwarelösung für die automatische Programmierung von Wasserstrahlschneidmaschinen. Innerhalb des PrProgrammfelds können Werkstücke gezeichnet bzw. in DXF- und DWG-Format importiert werden. Der Nutzer kann außerdem die Verfügbarkeiten im Warenlager überprüfen, eine automatische oder manuelle Schachtelung vornehmen, ein NC-Programm entwickeln sowie die Prozesskosten und Verfahrenszeiten berechnen.

WaterCad-Cam est une solution de logiciel CAD/CAM développée pour automatiser la programmation des machines de découpe jet d'eau. Dans le même environnement de programmation, l'utilisateur peut dessiner une pièce ou en importer le dessin par un fichier DXF et DWG, il peut consulter le stock de matériel, effectuer une opération d'imbrication manuelle ou automatique, générer le programme pour le contrôle numérique et calculer les temps et coûts de découpe.

## SPEZIFIKATIONEN DATEN DONNÉES TECHNIQUES

30 HP 3.800 BAR  
- 55,000 PSI KMT DIRECT DRIVE

<b>Schneidfläche</b> Courses	X = 1.650 mm Y = 3.400 mm Z = 200 mm	X = 5' 1/2" Y = 11' Z = 8"
<b>Arbeitsfläche</b> Surface de travail	3.800 mm x 1.800 mm	12' x 6'
<b>Tischabmessung</b> Dimension de la table	4.000 mm x 2.300 mm x h 1.800 mm	13' x 8 x h 6'
<b>Hohe Geschwindigkeit</b> Vitesse rapide	0 - 20 mt / min	0 - 67' / min
<b>Tischgewicht</b> Poids de la table	2.000 Kg	5.000 lb
<b>Positioniergenauigkeit</b> Précision de positionnement	±0.15 mm	± 0,006"
<b>Wiederholbarkeit</b> Répétabilité	± 0.1 mm	± 0,004"
<b>Ballbar Ø 300 mm (12")</b> Ball Bar Ø 300 mm	± 0.15 mm	± 0,006"



Modell Modèle	Druck Pression	Leistung Puissance	Wasserverbrauch Consommation d'eau	Öffnungsabmessung Orifice	Anzahl Köpfe Nombre de têtes
30	3.800 Bar -55,000 PSI	30 HP 22 KW	3,1 lt/mi 0,8 gal/min	0,3 mm 0,012"	1 - 2



**HEADQUARTERS**  
Waterjet Corporation S.r.l.  
Viale G.B. Stucchi, 66/23 - 20900 Monza (MB) - Italy  
T. (+39) 039 204971 - F. (+39) 039 2842479  
www.waterjetcorp.com - waterjet@waterjet.it

**Waterjet USA LLC**  
65 N River Lane, Suite 209 - Geneva, IL 60134 - USA  
T. (+1) (630) 208-1567 - F. (+1) (630) 208-1993  
www.waterjetusa.com - info@waterjetusa.com

**Waterjet Middle East Fzco**  
P.o. Box: 18650 Lob 16 No 16619  
Jebel Ali Free Zone, United Arab Emirates  
T. (+971) 4 8816337 - F. (+971) 4 8871311  
www.waterjetmiddleeast.com - waterjme@eim.ae