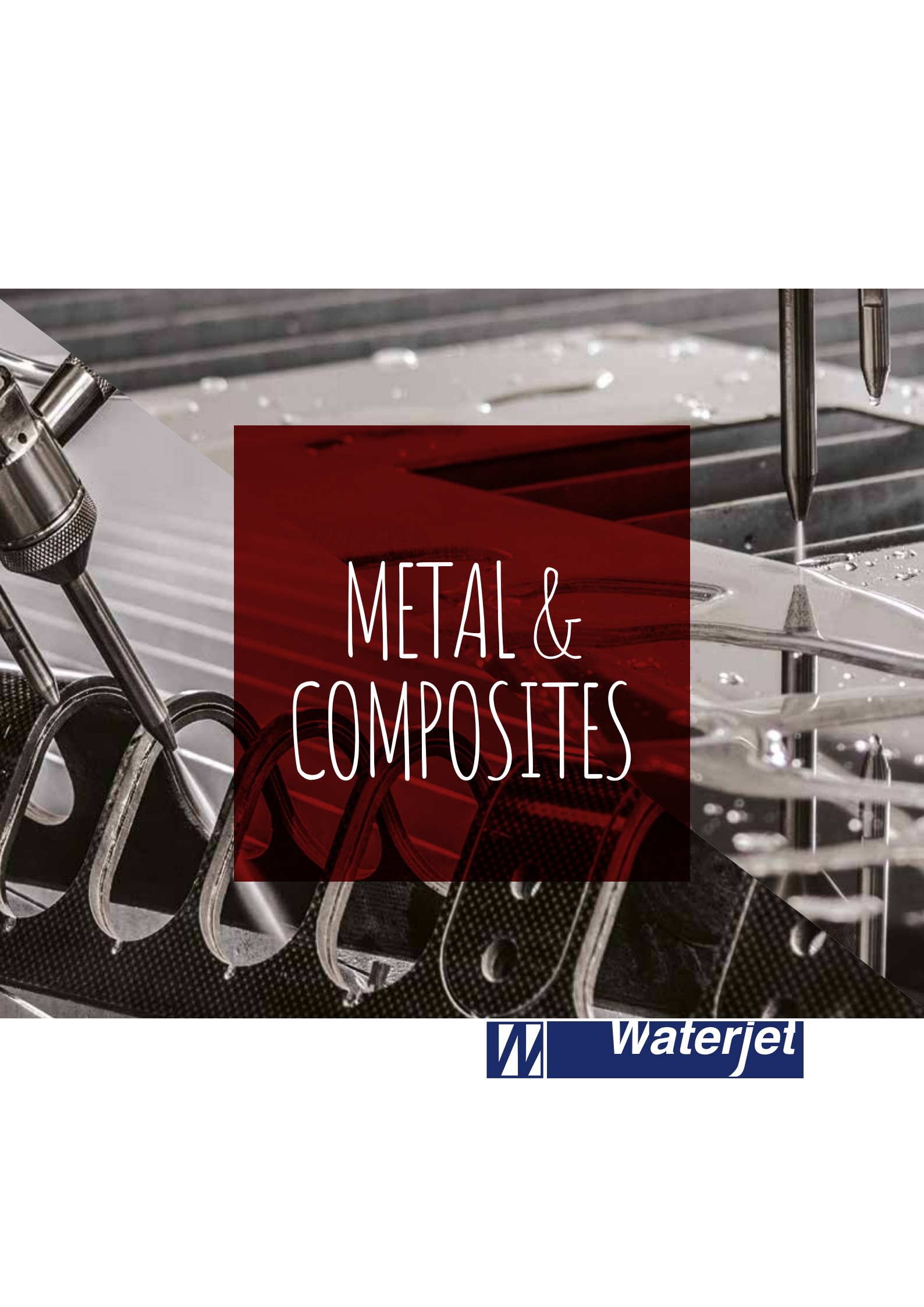


A collage of three images showing waterjet cutting. The top left shows a nozzle cutting a metal plate. The top right shows a nozzle cutting a metal plate with a small hole. The bottom shows a nozzle cutting a metal plate with a large hole. A dark red semi-transparent rectangle is overlaid in the center, containing the text 'METAL & COMPOSITES'.

METAL & COMPOSITES



Waterjet

METAL & COMPOSITES



PRODUKTSORTIMENT METALLE & VERBUNDSTOFFE

LA GAMME DE PRODUCTION METAUX ET COMPOSITES

CANTILEVER



PRIMA LT
Flying Bridge-System für 3 Achsen mit integriertem Stahltank.
Système à pont suspendu en 3 axes avec cuve acier intégrée.



PRATICA FB
Flying Bridge-System für 3 Achsen mit separatem Stahltank.
Système à pont suspendu en 3 axes avec cuve en acier séparée.

GANTRY



CLASSICA CL
Portalsystem für 3-4-5 Achsen mit integriertem Edelstahltank.
Système portique en 3-4-5 axes avec cuve acier inox intégrée.



SUPREMA DX
Hochpräzises Portalsystem für 3-4-5 Achsen mit separatem Edelstahlbecken.
Système portique haute précision en 3-4-5 axes avec cuve acier inox séparée.

MODELL MODELE	CANTILEVER DESIGN		GANTRY DESIGN	
	PRIMA™	PRATICA™	CLASSICA®	SUPREMA®
44	1.250 x 1.250 mm 4' x 4'		1.250 x 1.250 mm 4' x 4'	1.250 x 1.250 mm 4' x 4'
510	3.400 x 1.650 mm 11' x 5' 1/2	3.000 x 2.000 mm 10' x 6' 1/2	3.400 x 1.800 mm 11' x 6'	3.350 x 1.600 mm 11' x 5' 1/2
610			3.400 x 2.000 mm 11' x 6' 1/2	3.350 x 2.000 mm 11' x 6' 1/2
612	4.000 x 1.650 mm 13' x 5' 1/2	4.000 x 2.000 mm 13' x 6' 1/2	4.000 x 2.000 mm 13' x 6' 1/2	4.000 x 2.000 mm 13' x 6' 1/2
812		4.000 x 2.500 mm 13' x 8'		4.000 x 2.500 mm 13' x 8'
1012				4.000 x 3.350 mm 13' x 11'
620		6.100 x 2.000 mm 20' x 6' 1/2	6.100 x 2.000 mm 20' x 6' 1/2	6.100 x 2.000 mm 20' x 6' 1/2
820		6.100 x 2.500 mm 20' x 8'		6.100 x 2.500 mm 20' x 8'
1020				6.100 x 3.350 mm 20' x 11'
1040				12.200 x 3.350 mm 40' x 11'
1340				12.200 x 4.000 mm 40' x 13'



FLYING BRIDGE-SYSTEM PLUG & PLAY

SYSTEME A PONT SUSPENDU PLUG & PLAY



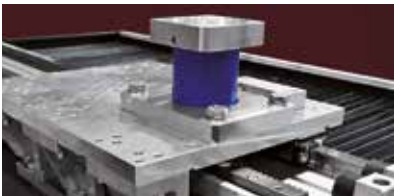
Höhentaster und Kollisionsschutz (optional)
Palpeur de hauteur et anti-collision (option)



LT 510

Maschinen mit Auslegerarm (Flying Bridge-Technologie) für 3 Achsen mit integriertem Edelstahltank, Zahnstangen-Antrieb mit automatischer Schmierung.

Machines à pont suspendu en 3 axes avec cuve acier inox intégrée, transmission par pignon à crémaillère avec lubrification automatique.



X = 3.400 mm Y = 1.650 mm Z = 200 mm	Schneidfläche Courses	X = 11' Y = 5' 1/2 Z = 8"
3.800 mm x 1.800 mm	Arbeitsfläche Surface de travail	12' x 6'
4.000 mm x 2.300 mm x h 1.800 mm	Tischabmessung Dimension de la table	13' x 7' 1/2 x h 6'
0 - 10 mt / min	Hohe Geschwindigkeit Vitesse rapide	0 - 33' / min
2.500 Kg	Tischgewicht Poids de la table	5.500 lb
± 0,1 mm	Positioniergenauigkeit Précision de positionnement	± 0,004"
± 0,075 mm	Wiederholbarkeit Répétabilité	± 0,003"
± 0,1 mm	Ballbar Ø 300 mm (12") Ball Bar Ø 300 mm	± 0,004"

VERFÜGBARE STANDARDMODELLE MODELES STANDARD DISPONIBLES

LT 44	1.250 x 1.250 mm 4' x 4'
LT 510	3.400 x 1.650 mm 11' x 5' 1/2
LT 612	4.000 x 1.650 mm 13' x 5' 1/2



FLYING BRIDGE-SYSTEM SYSTÈME À PONT SUSPENDU



FB 510

Separater Stahltank, Kugelgewindeantrieb mit automatischer Schmierung.
 Cuve en acier séparée, transmission par vis à bille et lubrification automatique.

Numerisches Steuerungssystem für 3 Achsen.
 Système à contrôle Numérique 3 axes.



X = 3.000 mm Y = 2.000 mm Z = 200 mm	Schneidfläche Courses	X = 10' Y = 6' 1/2' Z = 8"
3.650 mm x 2.240 mm	Arbeitsfläche Surface de travail	12' x 7' 1/2
4.200 mm x 3.000 mm x h 1.800 mm	Tischabmessung Dimension de la table	14' x 10' x h 6' 1/2
0 - 12 mt / min	Hohe Geschwindigkeit Vitesse rapide	0 - 40' / min
3.000 Kg	Tischgewicht Poids de la table	7.500 lb
± 0,075 mm	Positioniergenauigkeit Précision de positionnement	± 0,003"
± 0,05 mm	Wiederholbarkeit Répétabilité	± 0,002"
± 0,075 mm	Ballbar Ø 300 mm (12") Ball Bar Ø 300 mm	± 0,003"



FBR 510 - Drehbares Flying Bridge-System
 FBR 510 - Système à pont tournant

Doppeltisch mit automatisch drehbarem Auslegerarm (Flying Bridge-System). Dieser Aufbau ermöglicht die unterbrechungsfreie Materialzuführung bzw. Entnahme auf einem Tisch, während auf dem zweiten Tisch bereits ein neuer Schneidvorgang gestartet werden kann, ohne dass der Schneidprozess unterbrochen werden muss.

Double table avec un pont tournant automatique. Cette configuration permet de charger et décharger le matériel d'une table à la fin du cycle de découpe pendant que la machine entreprend un nouveau cycle de découpe sur la deuxième table et sans interruptions du processus de découpe.



Drehbares Flying Bridge-System (optional)
 Pont Tournant (optional)

VERFÜGBARE STANDARDMODELLE MODELES STANDARD DISPONIBLES

FB 510	3.000 x 2.000 mm 10' x 6' 1/2
FB 612	4.000 x 2.000 mm 13' x 6' 1/2
FB 812	4.000 x 2.500 mm 13' x 8'
FB 620	6.100 x 2.000 mm 20' x 6' 1/2
FB 820	6.100 x 2.500 mm 20' x 8'



PORTALSYSTEM STRUCTURE À PORTIQUE



5-Achsen-System für das Schneiden von Fasen $\pm 55^\circ$ mit integrierter ITC-Technologie zur Gewährleistung der Rechtwinkligkeit. Höhentaster für die präzise Kalibrierung der Wasserstrahlposition.

Système 5 axes pour la découpe de biseaux à $\pm 55^\circ$ avec système I.T.C. intégré pour l'élimination de la conicité. Palpeur de hauteur pour l'étalonnage précis de la position de jet d'eau.



Edge 5 Achsen (optional)
Edge 5 axes (option)

System mit 2 Schneidköpfen (optional)
Double tête de découpe (option)

CL 510

Edelstahltank.
Numerische Steuerung für 3-5 Achsen. Portalsystem und Antrieb über schrägverzahnte Stangen mit automatischer Schmierung.
Cuve en Acier Inox.
Contrôle numérique 3-5 axes.
Système à portique et transmission par pignon et crémaillère hélicoïdale avec système de lubrification automatique.



X = 3.400 mm Y = 1.800 mm Z = 200 mm	Schneidfläche Courses	X = 11' Y = 6' Z = 8"
3.675 mm x 2.100 mm	Arbeitsfläche Surface de travail	12' x 7'
4.500 mm x 2.300 mm x h 1.800 mm	Tischabmessung Dimension de la table	15' x 7' 1/2 x h 6' 1/2
0 - 30 mt / min	Hohe Geschwindigkeit Vitesse rapide	0 - 100' / min
3000 Kg	Tischgewicht Poids de la table	6.700 lb
$\pm 0,075$ mm	Positioniergenauigkeit Précision de positionnement	$\pm 0,003^\circ$
$\pm 0,05$ mm	Wiederholbarkeit Répétabilité	$\pm 0,002^\circ$
$\pm 0,075$ mm	Ballbar $\varnothing$ 300 mm (12") Ball Bar $\varnothing$ 300 mm	$\pm 0,003^\circ$

VERFÜGBARE STANDARDMODELLE MODELES STANDARD DISPONIBLES

CL 44	1.250 x 1.250 mm 4' x 4'
CL 510	3.400 x 1.800 mm 11' x 6'
CL 610	3.400 x 2.000 mm 11' x 6' 1/2
CL 612	4.000 x 2.000 mm 13' x 6' 1/2
CL 620	6.100 x 2.000 mm 20' x 6' 1/2

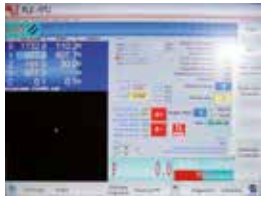


KOMBIMASCHINE
TECHNOLOGIE COMBINÉE

Zweifache grafische Bedieneroberfläche
Double interface graphique de contrôle



HMI WATERJET



HMI PLASMA



Ausgangsstrom 130A
Courant de sortie 130A

Leistung 18,8 kW
Puissance 18,8 kW

Gas: Plasmagas O2, N2, F5*, H35*, Air, Ar
Gaz: Plasma gas O2, N2, F5*, H35*, Air, Ar

Gasdruck: 8,3 bar
Pression de gaz: 8,3 bar

HPR 130XD (Option 260 XD)

Schneidleistung Baustahl - Capacité de coupe acier

Schlackefreies Schneiden - Coupe sans scorie
16 mm (5/8")

Produktion - Production
32 mm (1 1/4")

Rohrschnitt - Coupe bord de tôle
38 mm (1 1/2")

Schneidleistung Edelstahl - Capacité de coupe inox

Produktion - Production
20 mm (3/4")

Rohrschnitt - Coupe bord de tôle
25 mm (1")

Schneidleistung Aluminium - Capacité de coupe alu

Produktion - Production
20 mm (3/4")

Rohrschnitt - Coupe bord de tôle
25 mm (1")

PL510

Plasmaschneiden und Wasserstrahlschneiden auf einem Schneidkopf.

Découpe plasma et découpe jet d'eau sur une seule tête de découpe.



X = 3.050 mm Y = 1.600 mm Z = 200 mm	Schneidfläche Courses	X = 10' Y = 5' 1/2 Z = 8"
3.675 mm x 2.100 mm	Arbeitsfläche Surface de travail	12' x 7'
4.500 mm x 2.300 mm x h 1.800 mm	Tischabmessung Dimension de la table	15' x 7' 1/2 x h 6' 1/2
0 - 30 mt / min	Hohe Geschwindigkeit Vitesse rapide	0 - 100' / min
3000 Kg	Tischgewicht Poids de la table	6.700 lb
± 0,075 mm	Positioniergenauigkeit Précision de positionnement	± 0,003"
± 0,05 mm	Wiederholbarkeit Répétabilité	± 0,002"
± 0,075 mm	Ballbar Ø 300 mm (12") Ball Bar Ø 300 mm	± 0,003"

VERFÜGBARE STANDARDMODELLE
MODELES STANDARD DISPONIBLES

PL 44	1.000 x 1.000 mm 3' x 3'
PL 510	3.050 x 1.600 mm 10' x 5'
PL 610	3.050 x 2.000 mm 10' x 6' 1/2
PL 612	4.000 x 2.000 mm 13' x 6' 1/2
PL 620	6.100 x 2.000 mm 20' x 6' 1/2



2D SYSTEM FÜR 5 ACHSEN

SYSTÈME 5 AXES 2D

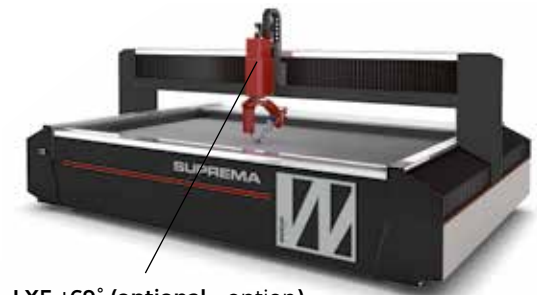


Das spezielle Schneidesystem Evolution 3D für 5 interpolierte Achsen ist automatisiert. Während des Schneidvorgangs auf einer Ebene bleibt der Abstand zwischen Düse und Material mithilfe eines mechanischen Tastsensors konstant. Das System positioniert sich an dem zu schneidenden Material, sodass eine Interpolation bis zu $\pm 69^\circ$ ($\pm 90^\circ$ optional) möglich ist.

Le Système Spécial de coupe Evolution 3D à 5 axes interpolés fonctionne automatiquement et par un palpeur mécanique il maintient une distance constante entre la buse et le matériel pendant la découpe d'un plan et il se positionne correctement sur le matériel pour effectuer une interpolation inclinée jusqu'à $\pm 69^\circ$ ($\pm 90^\circ$ en option).

3D SYSTEM FÜR 5 ACHSEN

SYSTÈME 5 AXES 3D



LX5 $\pm 69^\circ$ (optional - option)

Edge5™ (optional - option)

DX 510 5 ACHSEN (X2) / 5 AXES (X2)

5 Achsen 2D „Edge 5™“ und integrierte ITC™ mit Höhentaster, Laser-Pointer und Vakuum-Messer. Separater Edelstahltank. Kugelgewindeantrieb mit automatischer Schmierung.

5 axes 2D „Edge 5™“ et I.T.C.™ intégré, avec palpeur, pointeur laser et mesureur du vide. Cuve en acier inox séparée. Transmission par vis à bille et lubrification automatique.



X = 3.350 mm Y = 1.600 mm Z = 200 mm A = $\pm 55^\circ$ C = $\pm 55^\circ$	Schneidfläche Courses	X = 11' Y = 5' Z = 8" A = $\pm 55^\circ$ C = $\pm 55^\circ$
3.600 mm x 1.850 mm	Arbeitsfläche Surface de travail	12' x 6'
4.800 mm x 2.300 mm x h 1.800 mm	Tischabmessung Dimension de la table	16' x 7' 1/2" h x 6'
0 - 20 mt / min	Hohe Geschwindigkeit Vitesse rapide	0 - 67' / min
5.000 Kg	Tischgewicht Poids de la table	11.000 lb
$\pm 0,05$ mm	Positioniergenauigkeit Précision de positionnement	$\pm 0,002''$
$\pm 0,025$ mm	Wiederholbarkeit Répétabilité	$\pm 0,001''$
$\pm 0,05$ mm	Ballbar Ø 300 mm (12") Ball Bar Ø 300 mm	$\pm 0,002''$

VERFÜGBARE STANDARDMODELLE

MODELES STANDARD DISPONIBLES

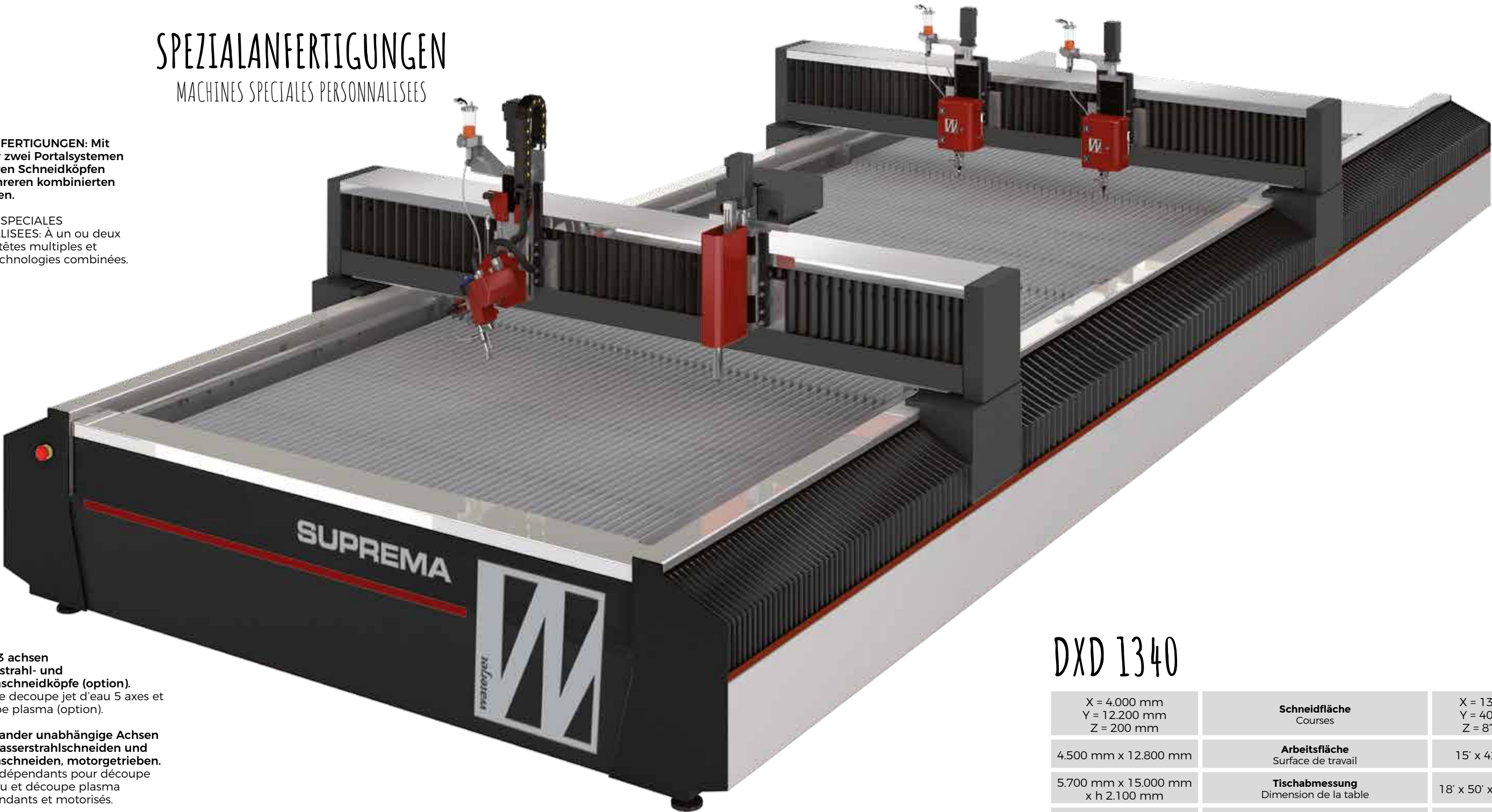
DX 44	1.250 x 1.250 mm 4' x 4'	DX 1012	4.000 x 3.350 mm 13' x 11'
DX 510	3.350 x 1.600 mm 11' x 5' 1/2	DX 620	6.100 x 2.000 mm 20' x 6' 1/2
DX 610	3.350 x 2.000 mm 11' x 6' 1/2	DX 820	6.100 x 2.500 mm 20' x 8'
DX 612	4.000 x 2.000 mm 13' x 6' 1/2	DX 1020	6.100 x 3.350 mm 20' x 11'
DX 812	4.000 x 2.500 mm 13' x 8'	DX 1040	12.200 x 3.350 mm 40' x 11'
		DX 1340	12.200 x 4.000 mm 40' x 13'

SPEZIALANFERTIGUNGEN

MACHINES SPECIALES PERSONNALISEES

SPEZIALANFERTIGUNGEN: Mit einem oder zwei Portalsystemen mit mehreren Schneidköpfen un mit mehreren kombinierten Technologien.

MACHINES SPECIALES PERSONNALISEES: À un ou deux ponts avec têtes multiples et plusieurs technologies combinées.



5 Und 3 achsen Wasserstrahl- und plasmaschneidköpfe (option).
Têtes de découpe jet d'eau 5 axes et découpe plasma (option).

Voneinander unabhängige Achsen zum Wasserstrahlschneiden und Plasmaschneiden, motorgetrieben.
Axes indépendants pour découpe jet d'eau et découpe plasma indépendants et motorisés.



DXD 1340

X = 4.000 mm Y = 12.200 mm Z = 200 mm	Schneidfläche Courses	X = 13' Y = 40' Z = 8"
4.500 mm x 12.800 mm	Arbeitsfläche Surface de travail	15' x 42'
5.700 mm x 15.000 mm x h 2.100 mm	Tischabmessung Dimension de la table	18' x 50' x h 7'
0 - 30 mt / min	Hohe Geschwindigkeit Vitesse rapide	0 - 100' / min
12.000 Kg	Tischgewicht Poids de la table	26.000 lb
± 0,08 mm	Positioniergenauigkeit Précision de positionnement	± 0,003"
± 0,05 mm	Wiederholbarkeit Répétabilité	± 0,002"
± 0,08 mm	Ballbar Ø 300 mm (12") Ball Bar Ø 300 mm	± 0,003"

HOCHDRUCKTECHNOLOGIE

TECHNOLOGIE A HAUTE PRESSION



NEOLINE SLIV 40 HP 3.800 BAR - 55,000 PSI

Modell Modèle	Druck Pression	Leistung Puissance	Wasserverbrauch Consommation d'eau	Öffnungsabmessung Orifice	Anzahl Köpfe Nombre de têtes
NE 40	3.800 Bar -55,000 PSI	40 HP - 30 KW	3,1 lt/min - 0,8 gal/min	0,3 mm - 0,012"	1 - 2



STREAMLINE SLVI 30/50 HP 4.130 BAR - 60,000 PSI

Modell Modèle	Druck Pression	Leistung Puissance	Wasserverbrauch Consommation d'eau	Öffnungsabmessung Orifice	Anzahl Köpfe Nombre de têtes
SLVI 30	4.130 Bar -60,000 PSI	30 HP - 22 KW	2,2 lt/min - 0,55 gal/min	0,28 mm - 0,011"	1
SLVI 50	4.130 Bar -60,000 PSI	50 HP - 37 KW	3,8 lt/min - 0,9 gal/min	0,35 mm - 0,014"	1 - 2



STREAMLINE PRO₃ 60/125 HP 6.200 BAR - 90,000 PSI

Modell Modèle	Druck Pression	Leistung Puissance	Wasserverbrauch Consommation d'eau	Öffnungsabmessung Orifice	Anzahl Köpfe Nombre de têtes
PRO ₃ 60	6.200 Bar -90,000 PSI	45 KW - 60HP	2,5 lt/min - 0,61 gal/min	0,25 mm - 0,010"	1 - 2
PRO ₃ 125	6.200 Bar -90,000 PSI	93 KW - 125 HP	5,5 lt/min - 1,37 gal/min	0,35 mm - 0,014"	1 - 2 - 4

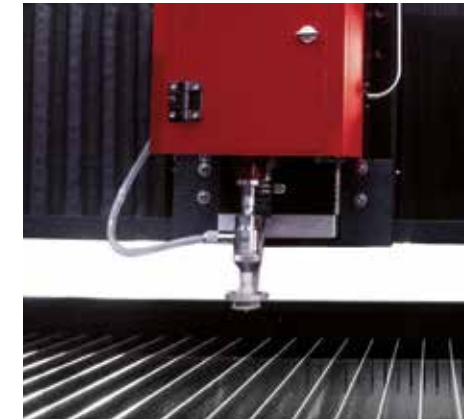


TRILINE TL-I 30 HP 3.800 BAR - 55,000 PSI

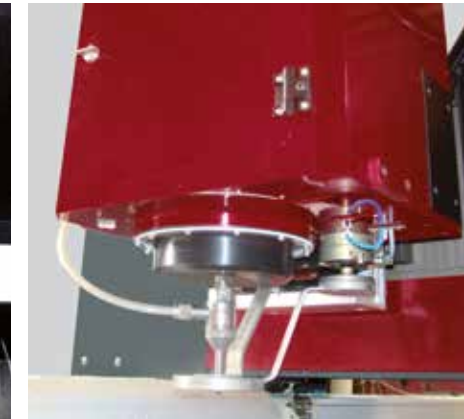
Modell Modèle	Druck Pression	Leistung Puissance	Wasserverbrauch Consommation d'eau	Öffnungsabmessung Orifice	Anzahl Köpfe Nombre de têtes
TL-I 30	3.800 Bar -55,000 PSI	30 HP - 22 KW	3,1 lt/min - 0,8 gal/min	0,3 mm - 0,012"	1 - 2

ZUBEHÖR UND OPTIONEN

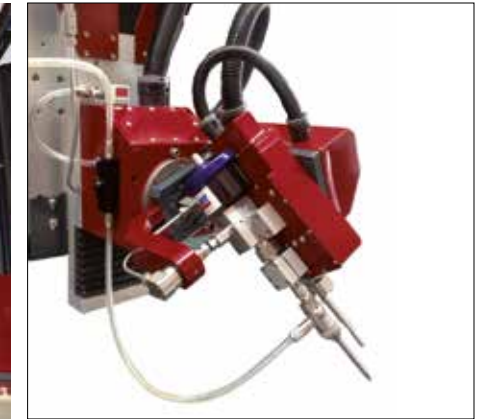
ACCESSOIRES ET OPTIONS



Höhentaster mit Kollisionsschutz, Laser-Pointer und Vakuum-Messer.
Palpeur de hauteur avec anticollision, pointeur laser et mesureur du vide.



4-Achsen System für die Kompensation der Konizität ITC™ (Intelligent Tapering Control) mit Höhentaster, Laser-Pointer und Vakuum-Messer.
4 axes I.T.C.™ (Intelligent Tapering Control) avec palpeur, pointeur laser et mesureur du vide.



5-Achsen-System für das Schneiden von Fasen ±55° mit integrierter ITC™-Technologie.
Système 5 axes pour la découpe de biseaux à ±55° avec système I.T.C.™ intégrée.



5-Achsen 3D Evolution-System mit Interpolation Schnittwinkel von ±69° und Rotation von ±225° oder unendlich (optional auf Anfrage).
5 axes 3D Evolution système avec interpolation inclinaison ±69° et rotation ±225° ou infinie (en option sur demande).



Mehrfaches Schneidsystem.
Système avec têtes multiples.



Gerät zum Vorbohren und Senkvorrichtung.
Appareil de pré perçage et pour effectuer le biseau du contour.



Rohrschneid-System.
Découpe de tuyaux.



Halbautomatische Entschlammungsanlage.
Système semi-automatique pour l'extraction des boues.



Automatische Trübwasserabführung mit/ohne versenktem Schneidsystem.
Extraction automatiques des boues avec ou sans système de découpe submergée.

NUMERISCHE STEUERUNG S510

CONTRÔLE NUMÉRIQUE S510



- 1) Das Grafikfenster zeigt die Form und das Schneidprofil an. Dieses Fenster kann verwendet werden, um die Neustartfunktion zu definieren.
- 2) Das Display zeigt Positionen, Zeiten, Offsets, Vorschubgeschwindigkeit und Overrides an.
- 3) Schnellzugriff auf verschiedene Anwendungen.
- 4) Funktionsauswahl für die Hauptmenüs.
- 5) Auslösetasten für die Hauptfunktionen.
- 6) USB-Anschluss.
- 7) Drehzahlregler.
- 8) Telefon-Service

- 1) La fenêtre graphique montre le croquis de la pièce et le cours de découpe. Cette fenêtre peut être utilisée pour définir une ligne de redémarrage.
- 2) Le barreau d'affichage montre Positions, Temps, Décalages, Vitesse d'Avance et Outrepasse (Override).
- 3) Fonctions opérationnelles rapides pour les différents mode d'utilisation.
- 4) Boutons pour les Menus principaux.
- 5) Poussoirs pour les fonctions principales.
- 6) Port USB.
- 7) Variateur de vitesse.
- 8) Télé-assistance.

WaterCad-Cam ist eine CAD/CAM-Softwarelösung für die automatische Programmierung von Wasserstrahlschneidmaschinen. Innerhalb des PrProgrammmfelds können Werkstücke gezeichnet bzw. in DXF- und DWG-Format importiert werden. Der Nutzer kann außerdem die Verfügbarkeiten im Warenlager überprüfen, eine automatische oder manuelle Schachtelung vornehmen, ein NC-Programm entwickeln sowie die Prozesskosten und Verfahrenszeiten berechnen.

- Automatische Zu- und Entladefunktionen
- Schnittdatentabellen für Wasserstrahlschneiden
- Geschwindigkeitsreduzierung in den Winkeln
- Unterstützung von technologischen Elementen wie Fasen, Schleifen und Brücken
- Automatische Verschachtelung, einschließlich Teil-in-Teil-Modus (option)

In den Schnittdatentabellen kann zwischen MATERIALSTÄRKE und ENDBEARBEITUNG ausgewählt werden. Die Software erstellt automatisch das ISO-Programm (NC-Code), welches dann über ETHERNET oder USB auf die CNC-Maschine übertragen werden kann. Die Software beinhaltet auch einen Näherungsrechner für die programmierte Aufgabe, welcher vor Ausführung der Schneidoperationen die KOSTEN, die ZEIT und die SCHNITTLÄNGEN angibt.

WaterCad-Cam est une solution de logiciel CAD/CAM développée pour automatiser la programmation des machines de découpe jet d'eau. Dans le même environnement de programmation, l'utilisateur peut dessiner une pièce ou en importer le dessin par un fichier DXF et DWG, il peut consulter le stock de matériel, effectuer une opération d'imbrication manuelle ou automatique, générer le programme pour le contrôle numérique et calculer les temps et coûts de découpe.

- Entrées et sorties automatiques
- Tableaux technologiques pour découpe jet d'eau
- Réduction de vitesse dans les angles
- Support d'éléments technologiques comme chanfreins (biseaux), boucles et ponts
- Imbrication automatique, y compris pièce dans la pièce (option)

Dans les tableaux technologiques on peut sélectionner EPAISSEUR DU MATERIEL et LE FINISSAGE du travail; le logiciel produit de façon automatique le programme ISO program (NC Code), prêt pour être transféré au CNC par ETHERNET ou USB.

Le logiciel prévoit aussi un calculateur approximatif en relation au travail programmé avant que les operation de découpe aient été effectuées en donnant les COUTS, le TEMPS et les LONGUEURS DE DECOUPE.

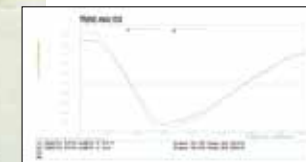
CONTRÔLE QUALITÉ 100%

100% QUALITÄTSKONTROLLE



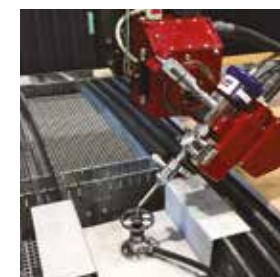
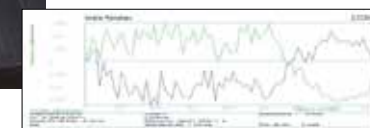
Prüfung von Genauigkeit und Gradlinigkeit durch Renishaw-Laser

Contrôle de précision et rectilinéaire avec laser Renishaw



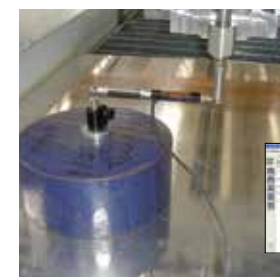
Gleichzeitige Überprüfung von Genauigkeit und Positionierung durch zweifachen Renishaw-Laser (Linearität)

Contrôle simultané de précision et positionnement par double laser Renishaw (linéarité)



EDGE 5-Kalibrierautomatik des Schneidkopfs durch spezielle NC-gesteuerte Prüfvorrichtung

Système d'étalonnage automatique de la tête de découpe EDGE 5 avec instrument spécial contrôlé par le contrôle numérique



Prüfung des Rundlaufs durch Ballbar-System

Contrôle de circularité par Ball bar



Schneidetest für die Endkontrolle

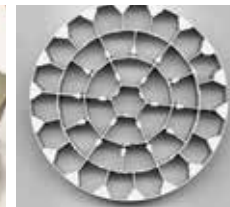
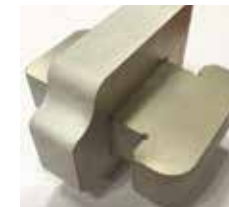
Test de découpe pour vérification finale



ANWENDUNGEN

APPLICATIONS

Metalle/Metaux



Kunststoffe/Matériaux Plastiques



YOUR BEST
WATERJET
PERFORMANCE



Das Unternehmen Waterjet Corporation wurde 1991 gegründet und ist seither erfolgreicher Hersteller von CNC-Werkzeugmaschinen für das Hochdruck-Wasserstrahlschneiden sowie die Bearbeitung von Stein, Verbundwerkstoffen, Glas, Stahl, Legierungen und anderen Materialien. Die Lösungen von Waterjet zeichnen sich durch Innovation, Schnittgenauigkeit, Zuverlässigkeit und ein Höchstmaß bei der Anpassungsfähigkeit an die Wünsche und Bedürfnisse der Kunden aus. Produktion sowie Forschung und Entwicklung erfolgen durch das hochqualifizierte Personal des Unternehmens, welches heute über 60 Angestellten beschäftigt.

Der Verkauf erfolgt über ein gut strukturiertes Vertriebsnetz, das sich aus Alleinvertriebshändlern und Auslandsniederlassungen in den USA und im Mittleren Osten zusammensetzt. Durch dieses internationale Netzwerk wird ein hochwertiger, schneller und effizienter Kundenservice gewährleistet. Waterjet garantiert Spitzenperformance im Sektor Wasserstrahlschneiden!

Waterjet Corporation a été fondée en 1991 et se positionne comme fabricant de machines-outils à commande numérique dédiées à la découpe jet d'eau haute pression et à la finition de matériaux en pierre, composites, verre, acier, alliages et autres. Les solutions Waterjet se distinguent par leur innovation, leur précision de coupe, leur fiabilité et leur forte possibilité de personnalisation à la demande du client. Les activités de production et de recherche et développement sont effectuées à l'intérieur par du personnel hautement qualifié qui aujourd'hui compte plus de 60 personnes.

La vente est réalisée par un réseau de vente capillaires composé par des distributeurs exclusifs et des succursales étrangères aux États-Unis et au Moyen-Orient. Un réseau international capable de garantir un support après-vente de qualité, rapide et efficace.

Waterjet garantit les meilleures performances de découpe jet d'eau.



Italy, Monza



Italy, Monza



Italy, Agrate Brianza



USA, Elgin



HEADQUARTERS

Waterjet Corporation S.r.l.

Viale G.B. Stucchi, 66/23 - 20900 Monza (MB) - Italy
T. (+39) 039 204971 - F. (+39) 039 2842479
www.waterjetcorp.com - waterjet@waterjet.it

Waterjet USA LLC

65 N River Lane, Suite 209 - Geneva, IL 60134 - USA
T. (+1) (630) 208-1567 - F. (+1) (630) 208-1993
www.waterjetusa.com - info@waterjetusa.com

Waterjet Middle East Fzco

P.o. Box: 18650 Lob 16 No 16619
Jebel Ali Free Zone, United Arab Emirates
T. (+971) 4 8816337 - F. (+971) 4 8871311
www.waterjetmiddleeast.com - waterjme@eim.ae