



TIGER

372 SX EVO

Tronçonneuse TIGER 372 SX evo, semi-automatique verticale, pour coupes d'aciers de 60° à gauche jusqu'à 45° à droite, avec fraise-scie en HSS.

- Cette machine est à microprocesseur avec un axe contrôlé et elle représente la dernière génération de contrôleur de projet MEP étudié exclusivement pour ses propres scies semi-automatiques.

FONCTIONNEMENT : le démarrage du cycle commandé par bouton-poussoir donne lieu aux opérations suivantes : - fermeture de l'étau et démarrage du moteur - descente de la tête pour l'exécution de la coupe - arrêt du moteur - retour de la tête - ouverture de l'étau.

- CYCLE DOWN-UP: on agissant sur le cycle SEMIAUTOMATIQUE, le bouton poussoir DOWN permet de faire arrêter la tête et la rotation du ruban à fin de coupe en gardant l'étau fermé et compléter l'ouverture de l'étau et le retour en haut de la tête parmis le bouton poussoir UP.

QUELQUES CARACTÉRISTIQUES :

- Tableau de commande à basse tension : clavier à membrane en polyester avec touches thermoformées, à effet tactile et avec signal sonore d'actionnement.





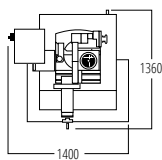
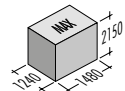
- Display (afficheur) à 16 caractères x 2 lignes pour visualiser les paramètres technologiques: + vitesse de la lame + numéro des coupes exécutées + temps de coupe + ampèremètre + visualisation de plus de 100 messages de diagnostics et avertissements.
- Enregistrement des alarmes et erreurs avec possibilité de visualiser l'histoire des événements produits.
- Triple série d'engrenages pour garantir une rigidité élevée, de la précision et obtenir ainsi des grandes capacités d'enlèvement de copeaux.
- Rotation de la lame avec moteur à une vitesse avec variateur électronique qui permet de couper de 15 à 150 tr/min pour obtenir toujours le meilleur rendement de coupe.
- Mouvement de la tête de tronçonnage sur une double glissière linéaire avec des patins pré-chargés à billes
- Vérin coaxial avec soupape de dérivation pour le déplacement rapide, et transducteur potentiométrique linéaire pour la lecture de la position de la tête.
- Programmation des limites de la course de la tête sur le tableau de commande, selon les dimensions des barres à couper.
- Goujon de rotation avec roulement comprimé sur un palier de butée afin de garantir précision

- et stabilité de rotation.
- Gradation de précision gravée sur la table tournante.
- Groupe de l'étau coulissant facilement, avec blocage rapide, sûr et précis sur toute la largeur de la machine.
- Étau de blocage pneumatique avec lardon réglable en acier.
- Étau vertical pneumatique.
- Dispositif de nettoyage de la lame par brosse.
- Socle équipé d'un tiroir pour la récupération des copeaux et d'un bac extractible pour le liquide réfrigérant.
- Pompe électrique pour la lubrification et la réfrigération de la fraise-scie.

- Dispositif anti-bavure à double blocage de la pièce.
- Fraise-scie HSS Ø 350 x 32 x 2,5 pour pleins ou profilés.
- Tige pour coupes sur mesure en acier chromé, avec échelle millimétrique gravée et butée réglable.
- Machine prévue pour monter le kit de lubrification minimum de la lame (EN OPTION), en plus du système de lubrification traditionnelle avec les huiles émulsifiées standard.
- Clés de service, notice d'utilisation, d'entretien et pour la commande des pièces détachées.



ACCESSOIRES - PAGE 61 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 26 - 43 - 44 - 45 - 70



HSS	inverter	mm	kW	rpm	mm	Ø							kg
						0°	45°	60°	45°	Ø	□	▭	
370x32x3	5,5	15÷90	190	45°	370	120	110	180x100	120	110	180x100		
				45°	370	115	100	120x100	70	70	70x70		
				60°	370	115	90	90x90	50	50	50x50		
				45°	370	115	100	100x100	70	70	70x70	600	

