



TIGER

372 CNC LR 4.0

TIGER 372 CNC LR 4.0, tronçonneuse à fraise-scie HSS, automatique, électromécanique à descente verticale, avec fonctionnement également en cycle semi-automatique, pour la coupe des aciers de 45° à droite jusqu'à 60° à gauche.

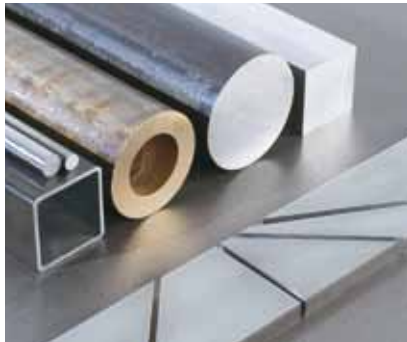
- Version en option: TIGER 372 CNC LR 4.0 RB avec la rotation automatique de la tête à 3 positions, 45° à droite 0° et 45° à gauche.

- Machine à contrôle numérique avec le nouveau CNC: MEP 40 projeté par MEP pour l'automatisation des machines de sa propre production, qui permet d'obtenir sur la même barre ou sur le matériel chargé sur le chargeur de barres CB 6001 (en option) jusqu'à 300 programmes de coupe, chacune d'une quantité et de longueurs différentes.

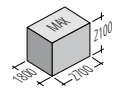
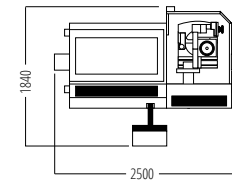
- Le CB 6001, pour productions élevées, doit être commandé avec la machine et peut gérer des barres rondes, carrées et rectangulaires dans les dimensions maximum reportées sur la documentation.



ACCESSOIRES - PAGE 23 - N° 01 - 02 - 05 - 07 - 08 - 13 - 15 - 20 - 29 - 32 - 33 - 34 - 38 - 39 - 45



mm	kW	rpm	mm	Formes								kg
				0°	∅	○	□	▭	●	■	▬	
HSS 372x32x3	5,5	15÷150	190	45°	370	120	110	180x100	120	110	180x100	1060
				60°	370	115	100	120x100	70	70	70x70	
				45°	370	115	100	90x90	50	50	50x50	





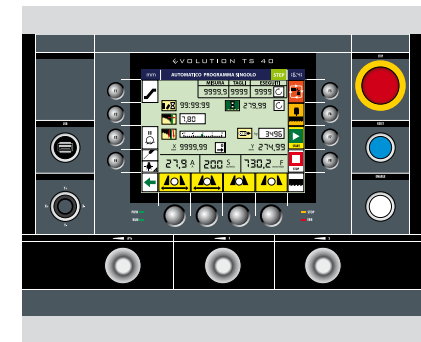
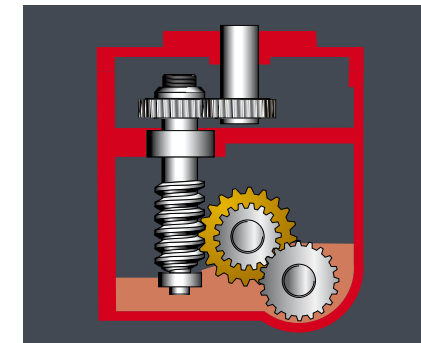
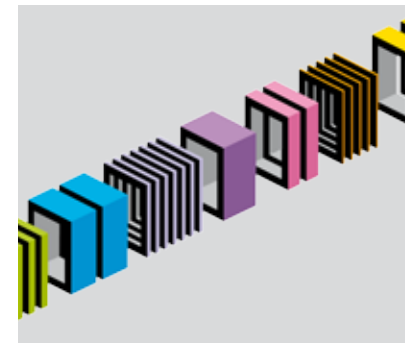
QUELQUES CARACTÉRISTIQUES :

- Interface utilisateur avec écran touch screen de 8" et boutons mécaniques, pour les fonctions opératrices de la scie, garantie une utilisation fiable, simple et intuitif parmis une fonction de auto-apprentissage, et un contrôle de tout les paramètres de coupe en temps réel.
- Tableau de commande à basse tension : clavier à membrane en polyester avec touches thermoformées, à effet tactile et avec signal sonore d'activation.
- Programmation des limites de la course de la tête sur le tableau de commande, selon les dimensions des barres à couper.
- Système de transmission à 3 stades pour garantir une rigidité et précision élevées et obtenir ainsi des grandes capacités d'enlèvement de copeaux.
- Modèle entièrement protégé, pour permettre d'atteindre trois buts fondamentaux :
 - + la sécurité de l'opérateur (pendant les cycles de travail, l'accès est empêché par un dispositif avec ouverture temporisée).
 - + L'isolement acoustique.
 - + La possibilité de travailler avec de grandes quantités de liquide de coupe (120 litres/mn) pour réfrigérer, laver continuellement la surface de travail, évacuer les copeaux en déchargement et garantir ainsi une

plus longue durée de vie des fraises-scies.

- Mouvement de la tête de tronçonnage sur une double glissière linéaire avec des patins pré-chargés à billes.
- Avancement de la tête avec vérin électromécanique pour garantir une rigidité de coupe maximum et pour permettre la comparaison automatique des données établies/détectées et corriger en temps réel les paramètres de coupe.
- Rotation de la lame avec moteur à une vitesse avec variateur électronique qui permet de couper de 15 à 150 tr/min pour obtenir toujours le meilleur rendement de coupe.
- Dispositif de nettoyage de la lame par brosse.
- Goujon de rotation avec roulement comprimé sur un palier de butée afin de garantir précision et stabilité de rotation.
- Système d'aménagement à vis montée sur des roulements coniques opposés et écrou à billes avec moteur pas pas, avec une course de 1000 mm (qui peut être répétée pour couper à n'importe quelle longueur)
- Étau basculant pour l'aménagement des barres même si elles sont déformées.
- Étau de blocage pneumatique avec lardon réglable en acier.
- Étau vertical pneumatique.

- Étau spécial pour réduire la chute.
- Socle avec tiroir pour la récupération des copeaux, qui peut être remplacé sur demande par un évacuateur de copeaux motorisé.
- Fraise-scie en dotation Ø 350 mm.
- Clés de service - notice d'utilisation, d'entretien et pour la commande des pièces détachées.



	A	L
	corsa alimentatore MAX mm	sfrido MAX mm
TIGER 372 CNC LR 4.0	1000	170
TIGER 372 CNC LR 4.0 + CB 6001	1000	180
TIGER 372 CNC LR 4.0 (RB + 45° - 0° - 45°)	900	270
TIGER 372 CNC LR 4.0 (RB + 45° - 0° - 45°) + CB 6001	900	280