



# SHARK

## 282 NC 5.0

Scie à ruban SHARK 282 NC 5.0, automatique, électrohydraulique, avec fonctionnement même en cycle semi-automatique, semi-automatique / dynamique et manuel.

- Cycle automatique (coupes de 0° à 60° à gauche)

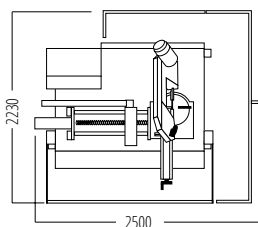
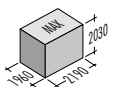
- Cycle semi-automatique, semi-automatique / dynamique et manuel (coupes de 45° à droite jusqu'à 60° à gauche).

- Machine à contrôle numérique avec le nouveau CNC: MEP 50-Windows "CE" Based, projeté par MEP pour l'automation des machines de sa propre production.

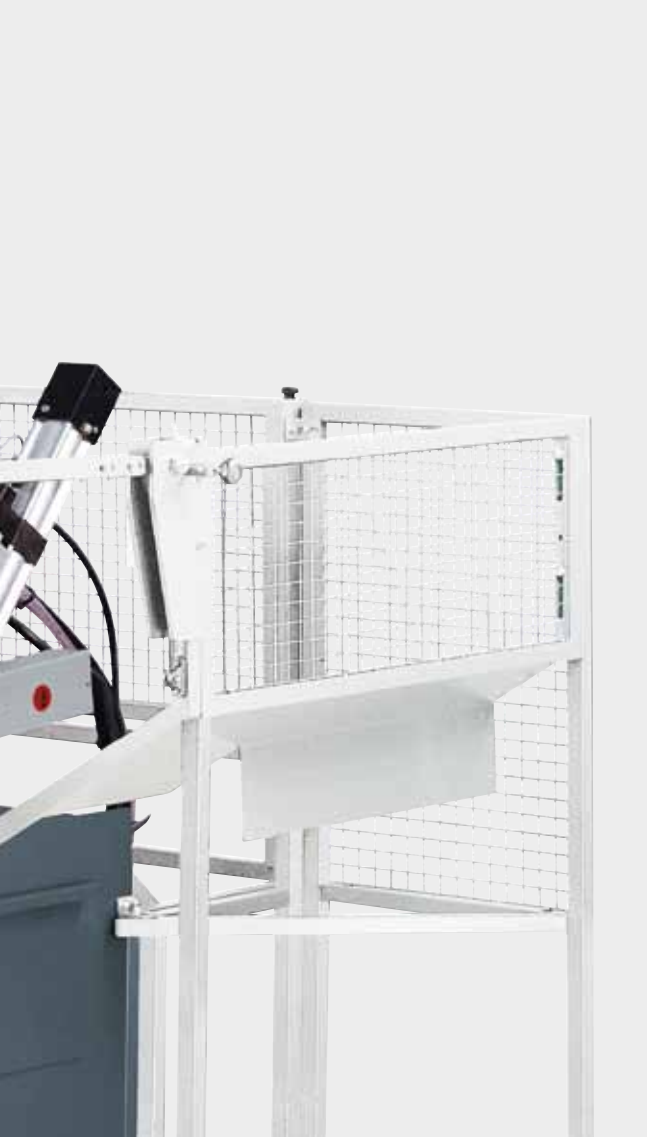


ACCESSOIRES - PAGE 61 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 21 - 33 - 34 - 37 - 50 - 60 - 71

SHARK 282 NC 5.0



mm	kW	m/min	mm	0°	↓	↓	↓	↓	250	220	280x220	
				45° E					230	200	220x200	
				60° E					120	80	140x80	kg
2950x27x0,9	2,2	15÷100	285	45° S					200	170	200x140	1085



#### QUELQUES CARACTÉRISTIQUES :

- Interface utilisateur avec écran touch screen de 7" et boutons mécaniques, pour les fonctions opératrices de la scie, garantie une utilisation fiable, simple et intuitif, et un contrôle de tout les paramètre de coupe en temps réel.
- Console avec commandes centralisées, montée sur un bras articulé pour suivre l'opérateur dans toutes les positions de travail et d'URGENCE.
- Enregistrement des alarmes et erreurs avec possibilité de visualiser l'histoire des événements produits.
- Variateur de vitesse électronique pour la régulation continue de la vitesse du ruban de 15 à 100 m/min.
- Centrale hydraulique de dernière génération, avec haut rendement à basse consommation d'énergie.
- Système d'amenage à vis montée sur des roulements coniques opposés et écrou à billes avec moteur pas pas, avec une course de 600 mm (qui peut être répétée pour couper à n'importe quelle longueur).
- Position de la tête de coupe et mouvement du chariot d'aménage par joystick.



- Acquisition automatique de la position et de début de coupe.
- Transducteur électronique tension de la lame.
- Contrôle automatique de la force de coupe avec servovalve montée directement sur le vérin.
- Bac pour le liquide réfrigérant placé dans le socle avec deux pompes électriques à haut débit pour la lubrification et la réfrigération du ruban et tiroir pour la récupération des copeaux qui peut être remplacé, sur demande, par un évacuateur de copeaux motorisé (en option).
- Machine prévue pour monter le kit de lubrification minimum de la lame (EN OPTION), en plus du système de lubrification traditionnelle avec les huiles émulsifiables standard.
- Dispositif de nettoyage de la lame par brosse.
- Machine prévue pour le déplacement par transpalette.
- Ruban bi-métal pour pleins et profilés.
- Clés de service - notice d'utilisation, d'entretien et pour la commande des pièces détachées.

