



# TIGER

## 352 SX EVO

Tronçonneuse TIGER 352 SX evo, semi-automatique verticale, pour coupes d'aciers de 60° à gauche jusqu'à 45° à droite, avec fraise-scie en HSS.

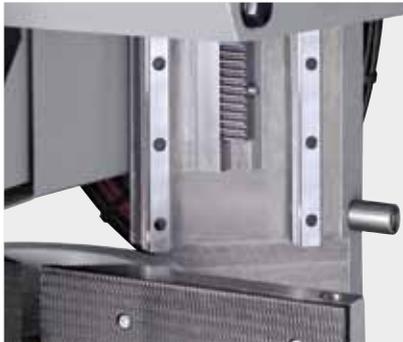
- Cette machine est à microprocesseur avec un axe contrôlé et elle représente la dernière génération de contrôleur de projet MEP étudié exclusivement pour ses propres scies semi-automatiques.

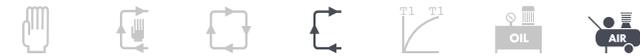
FONCTIONNEMENT: le démarrage du cycle commandé par bouton-poussoir donne lieu aux opérations suivantes : fermeture de l'étau et démarrage du moteur - descente de la tête pour l'exécution de la coupe - arrêt du moteur - retour de la tête - ouverture de l'étau.

- CYCLE DOWN-UP: on agissant sur le cycle SEMIAUTOMATIQUE, le bouton poussoir DOWN permet de faire arrêter la tête et la rotation du ruban à fin de coupe en gardant l'étau fermé et compléter l'ouverture de l'étau et le retour en haut de la tête par le bouton poussoir UP.

QUELQUES CARACTÉRISTIQUES:

- Tableau de commande à basse tension: clavier à membrane en polyester avec touches thermoformées, à effet tactile et avec signal sonore d'actionnement.





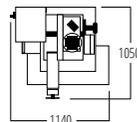
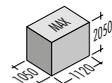
- Display (afficheur) à 16 caractères x 2 lignes pour visualiser les paramètres technologiques: + numéro des coupes exécutées + temps de coupe + ampèremètre + visualisation de plus de 100 messages de diagnostics et avertissements.
- Enregistrement des alarmes et erreurs avec possibilité de visualiser l'histoire des événements produits.
- Programmation des limites de la course de la tête sur le tableau de commande, selon les dimensions des barres à couper.
- Double série d'engrenages pour obtenir un rendement de coupe élevé.
- Rotation de la lame à 4 vitesses 15/30/45/90 tr/min (en option 30/60/90/180 tr/min).

- Mouvement de la tête de tronçonnage sur une double glissière linéaire avec des patins pré-chargés à billes.
- Vérin coaxial avec soupape de dérivation pour le déplacement rapide et transducteur potentiométrique linéaire pour la lecture de la position de la tête.
- Table tournante sur un goujon central avec roulement axial qui permet une plus grande précision sur l'angle de coupe établi.
- Étau vertical pneumatique.
- Sode équipé d'un tiroir pour la récupération des copeaux et d'un bac extractible pour le liquide réfrigérant.

- Pompe électrique pour la lubrification et la réfrigération de la fraise-scie.
- Dispositif de nettoyage de la lame par brosse.
- Fraise-scie HSS Ø 350 x 32 x 2,5 pour pleins ou profilés.
- Tige pour coupes sur mesure en acier chromé, avec échelle millimétrique gravée et butée basculante.
- Machine prévue pour monter le kit de lubrification minimum de la lame (EN OPTION), en plus du système de lubrification traditionnelle avec les huiles émulsifiées standard.
- Clés de service, notice d'utilisation, d'entretien et pour la commande des pièces détachées.



ACCESSOIRES - PAGE 61 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 13 - 26 - 43 - 44 - 45 - 70



HSS	kW	rpm	mm	0°	∅	○	□	▭	∅	■	kg
					350	115	95	180x95	350	90	
mm				45°	350	110	95	125x95	350	64	
350x32x2,5	1,8/2,5	15/30/45/90	190	60°	350	90	90	90x90	350	45	
				45°	350	110	95	125x95	350	64	410

