

MT METALL-TECHNIK

Bearbeitungsmaschinen für Aluminium und Stahl

FISCHER
SERVICES



MACHINES-OUTILS & SERVICES SAV

SCIAGE

POINÇONNAGE



PLIEUSES CISAILLES

www.mt-machines.ch

www.fischerservices.ch

INDEX

- 04** EDITO
- 05** CONTACTS
- 06** SCIAGE
- 06 Scies à ruban MEP série Shark
- 07 Scies à disque MEP série Tiger - Cobra
- 08 Table à rouleaux - Butée de positionnement
- 09** POINÇONNAGE
- Mubea & Sahinler
- 10** CISAILLES
- Durma & Safan Darley
- 11** PRESSE-PLIEUSE
- Durma & Safan Darley
- 12** PLIEUSE-CISAILLE
- Combi
- 13** ENCOCHEUSE A TÔLE
- Gecam
- 14** PRESSE D'ATELIER
- Sahinler
- 15** ROULAGE-CINTRAGE
- Sahinler
- 16** DECOUPE JET D'EAU
- Suprema DX
- 17** CENTRE D'USINAGE - BANC DE PERÇAGE
- Bauer Bohrmax
- 18** PERÇAGE
- Adriatica
- 19** OUTILLAGES & CONSOMMABLES

COMMUNIQUEZ-NOUS VOS BESOINS

Machines

- Scies à ruban / disque
- Table à rouleaux
- Butée de positionnement
- Poinçonnage
- Cisaille
- Presse - plieuse
- Plieuse - cisaille
- Encocheuse
- Presse d'atelier
- Roulage - Cintrage
- Découpe jet d'eau
- Centre d'usinage
- Banc de perçage
- Perceuse à colonne

Outillages

- Fraise à carotter
- Perceuse magnétique
- Lames : Cisaille / Encocheuse
- Lame de scie à ruban
- Poinçons-matrice :
Plieuse / Poinçonneuse
- Emulsion de coupe pour sciage

Nom du client : _____

Nom du chef d'atelier : _____

Email : _____

Secteur d'activité : _____

Corps de métier : _____

Commentaires : _____

A renvoyer par E-mail SVP

Tampon entreprise



MT Metall - Technik GmbH & Fischer Services Sàrl :

2 entités à votre service depuis plus de 19 ans.
Que de changements et d'évolution.

Dans un monde en complète mutation, où tout évolue sans cesse, nous avons dû,
comme vous, Chers Clients, nous adapter.

Evolution des gammes de produits, des technologies, mutations profondes des métiers
du métal, ont conduit les constructeurs à proposer du matériel de plus en plus technique
et en même temps plus « confortable » et performant pour l'utilisateur,
afin d'être en adéquation avec notre époque.

Aujourd'hui, MT Metall-Technik offre une large gamme de machines et de matériel
en partenariat étroit avec ses constructeurs mondialement connus pour vous
assurer un retour rapide sur investissement.

Tentés par les produits en provenance des pays émergents, nous avons fait le choix de
privilegier, autant que possible, **les machines principalement d'origine européenne**,
garantie d'une durée de vie élevée, d'une plus grande fiabilité, d'un plus grand
respect des normes, de performances réelles, assorties souvent d'extension de garantie,
et sur lesquelles **vous êtes assurés d'un SAV digne de ce nom** avec un stock
important de pièces de rechange disponibles rapidement.

Nous avons complété notre gamme de produits qui se marient parfaitement avec notre
activité : outillage pour toutes marques de presses-plieres, de cisailage, d'encocheage,
poinçons-matrice de poinçonnage, perceuse magnétique, fraises, ruban de scie, etc...

Toujours à votre service, MT Metall-Technik, Fischer Services Sàrl et leurs collaborateurs
restent plus que jamais à votre écoute pour vous conseiller efficacement.

Un stock important de pièces de dépannage de première urgence nous permet de
répondre rapidement aux besoins de la clientèle.

Près de 19 ans d'activité ont permis à MT Metall-Technik l'implantation de plus de 3000
machines - outils dans les secteurs suivants : métallerie, chaudronnerie, tôlerie,
charpente, construction de machines ainsi que toutes les sociétés travaillant
la tôle, les tubes et les profils.

VOS CONTACTS



Yann Fischer
Directeur
Mécanicien-Electricien
079/636.01.29
y.fischer@mt-gmbh.ch
info@fischerservices.ch



Pierre Joder
Commercial-Vente
Mécanicien-Electricien
079/673.34.51
p.joder@mt-gmbh.ch



Alessandro Banfi
SAV
Technicien-Automaticien
078/710.73.68



Grégory Bindit
SAV
Technicien-Mécanicien
076/572.00.33

NOTRE MISSION

Etre proche des clients pour comprendre les spécialités et les points critiques de chaque marché et proposer des solutions de production innovantes. Nos techniciens SAV professionnels, formés à dépanner et à maintenir votre parc de machines afin de garantir productivité et fiabilité de vos outils de production.

MT Metall - Technik & Fischer Services

Sont devenus des acteurs majeurs dans le monde de la machine destinée aux serruriers et à la construction métallique. Désormais, en plus de la très large gamme de services dans le dépannage, la mise en service, la formation, nous sommes à même d'offrir à notre clientèle des conseils avisés pour l'acquisition et le financement de machines jusqu'à l'installation complète.

Par ce rassemblement de compétences MT Metall-Technik & Fischer Services peuvent vous accompagner tout au long de la durée de vie de vos machines. Vous serez ainsi assurés d'un service technique personnalisé, disponible et compétent à tout moment quel que soit le type de machines présentes dans votre atelier.

Notre site internet www.mt-machines.ch propose une large gamme de machine. N'hésitez pas à demander à notre conseiller M. Pierre Joder (079 673 34 51) de venir vous rendre visite afin de vous conseiller et vous guider dans vos projets futurs. Pour toute demande d'intervention urgente, notre service technique (079 636 01 29) répond du lundi au vendredi de 06h00 à 18h30, quel que soit la marque ou le type de machine.



SHARK 282 CCS

Scie à ruban à descente automatique.
Coupe 45° à droite et jusqu'à 60° à gauche.
Dim. du ruban : 2950 x 27 x 0,9 mm
Vitesse m/min : 36 / 72
Ouverture de l'étau : 285 mm
Poids : 440 kg



SHARK 282 SXI EVO

Scie à ruban à descente-montée et ouverture d'étau automatique.
Coupe 45° à droite et jusqu'à 60° à gauche.
Dim. du ruban : 2950 x 27 x 0,9 mm
Vitesse m/min : 36 / 72
Ouverture de l'étau : 285 mm
Poids : 475 kg



SHARK 282 NC 5.0

Scie à ruban automate de débitage
ou coupe manuelle.
Coupe 45° à droite et jusqu'à
60° à gauche.
Dim. du ruban : 2950 x 27 x 0,9 mm
Vitesse m/min : 15 à 100
Ouverture de l'étau : 285 mm
Poids : 1085 kg



TIGER 352

Acier - Inox
 Tronçonneuse manuelle à disque.
 Coupe 45° à droite et jusqu'à 60° à gauche.
 Diam. du disque : 350 mm
 Vitesse trs/min : 15/30/45/90
 Ouverture de l'étau : 190 mm
 Poids : 375 kg



TIGER 372 SX EVO

Acier - Inox
 Tronçonneuse à disque à descente-montée et ouverture de l'étau automatique.
 Coupe 45° à droite et jusqu'à 60° à gauche.
 Diam. du disque : 370 mm
 Vitesse trs/min : 15-150
 Ouverture de l'étau : 190 mm
 Poids : 615 kg



TIGER 372 CNC LR4.0

Acier - Inox
 Tronçonneuse à disque automate de débitage.
 Coupe 45° à droite et jusqu'à 60° à gauche.
 Diam. du disque : 370 mm
 Vitesse trs/min : 15-90
 Ouverture de l'étau : 190 mm
 Poids : 900 kg



COBRA 352

Aluminium
 Tronçonneuse manuelle à disque.
 Coupe 45° à droite et jusqu'à 45° à gauche.
 Diam. du disque : 350 mm
 Vitesse trs/min : 3400
 Ouverture de l'étau : 180 mm
 Poids : 210 kg



POUR UNE MESURE PRÉCISE, LE SYSTÈME DE MESURE DE LONGUEUR MECAN - EUROPA.

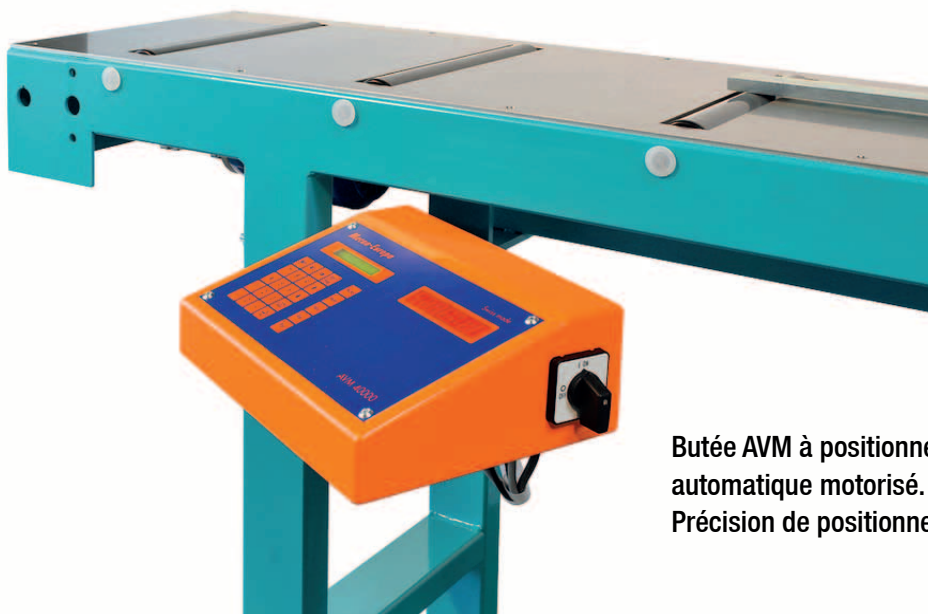
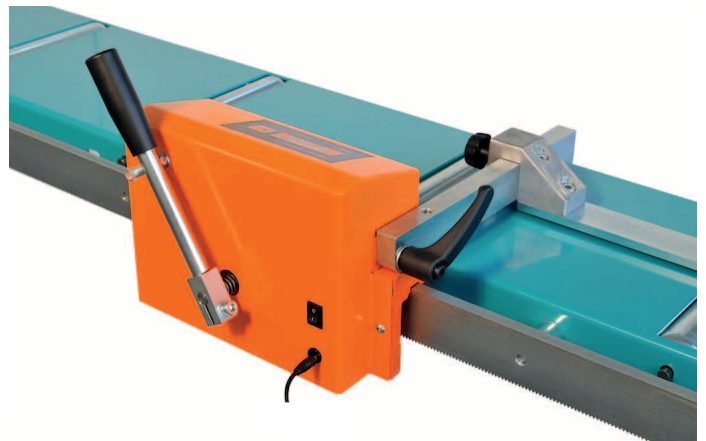
UN MODE DE CONSTRUCTION MODULAIRE ET ROBUSTE.

MECAN-EUROPA

Butée SMS à positionnement manuel avec réglette.
Précision de positionnement 1/10 mm



Butée HMS à positionnement digital manuel.
Précision de positionnement 1/10 mm



Butée AVM à positionnement
automatique motorisé.
Précision de positionnement 1/10 mm

MUBEA HIV 750 / 510

Poinçonneuse multifonctions



Mubea

MUBEA KLH 760

Poinçonneuse grand col de cygne



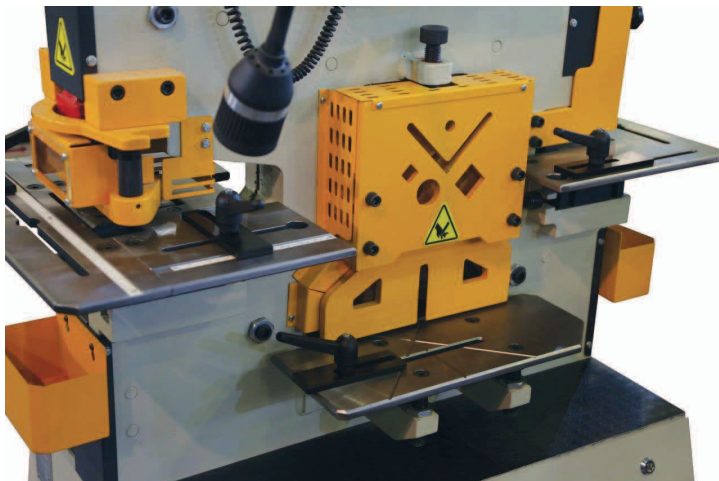
SAHINLER HKM 85



sahinler®

Poinçonneuse multifonctions

SAHINLER HKM 115



5 postes de travail équipés pour les coupes de fers plats, L, ronds et carrés.
Grugeoire carré ou triangulaire.
Système de changement rapide des poinçons et matrices.
Grande table de poinçonnage avec butée millimétrique.
Butée automatique à contact électrique pour travail en cadence.
10 jeux de poinçons matrices.

CISAILLES

CISAILLE MECANIQUE DURMA MS



Caractéristiques :

Retrouvez les qualités d'une cisaille mécanique : cadence importante, précision, efficacité, performance. Epaisseur de coupe de 3 à 4 mm.

Longueur de coupe de 1350 à 3100 mm.

Équipements standards : Butée arrière manuelle, course 550 mm : pour les MS 1303 - 2003 - 2525. Butée arrière motorisée de 750 mm avec visualisation de la position de la butée pour les MS 2004 - 2504 - 3004. Réglage facilité du jeu entre lames.

Options : Butée arrière motorisée de 750 mm avec visualisation de la position de la butée pour les MS 1303 - 2003 - 2525.

Butée arrière motorisée de 1000 mm avec visualisation de la position de la butée pour tous les modèles. Soutien tôle arrière. Conçue et fabriquée pour répondre à la demande «cost-down».

CISAILLES GUILLOTINES HYDRAULIQUES DURMA SBT

DURMA



Caractéristiques :

Cisaille guillotine hydraulique robuste, angle de coupe le plus réduit possible, avec une qualité de coupe améliorée et une distorsion de la tôle des plus faibles.

Epaisseur de coupe de 6 à 30 mm.

Longueur de coupe de 1250 à 4300 mm.

Butée arrière à commande numérique avec course de 1250 mm.

Options : Réglage instantané du jeu entre lames par la commande numérique.

Soutien tôles arrière de type I. Cols de cygne de 350 à 500 mm.

Bras support supplémentaires. Éclairage laser de la ligne de coupe. Butées d'équerrage supplémentaires.

Points forts : Commande numérique D touch 7 : Écran tactile et couleur 7». Fonctionne sous Windows CE. Gestion illimitée du nombre de programmes. Un seul point de réglage du jeu entre les lames. Protection avant, billes de transfert et soutien-tôles.

CISAILLE HYBRIDE SAFAN DARLEY M-SHEAR



Une gamme allant de capacité 2050 x 4 mm à 4300 x 16 mm

Les cisailles hybrides M-SHEAR de SAFAN sont équipées d'un moteur servo-électrique et d'une pompe hydraulique.

La combinaison de ces deux systèmes permet des cadences de coupes très élevées, de réaliser des économies d'énergie et d'obtenir un outil remarquablement silencieux.

Les cisailles M-SHEAR offrent une série d'avantages innovants, tels que la position de départ de coupe programmable, une compensation automatique de l'axe X, une CN à écran tactile avec une gestion des programmes de coupe et un système de supports de tôle arrière avec fonction «Retour Avant» empêchant ainsi les rayures et augmentant la productivité.

PRESSE-PLIEUSE



PLIEUSE DURMA AD-R

Force de pression de 40 à 400 tonnes.
Bombage manuel ou CNC en option.
Longueurs de travail : 1250-4100 mm
3 Axes Y1-Y2-X axe R en option.
CNC facile à utiliser, unité de commande et logiciel spécialement conçus, même pour les opérateurs inexpérimentés.
Conçue et fabriquée pour répondre à la demande «**cost-down**».

DURMA



PLIEUSE DURMA AD-S

Force de pression de 40 à 400 tonnes.
Bombage CNC de série.
Longueurs de travail : 1250-4100 mm
4 Axes Y1-Y2-X axe R
Productivité ultime et grande précision de travail.
Grande ouverture du tablier.
Commande CNC graphique 3D system.



PLIEUSE SAFAN DARLEY E-BRAKE

Plieuse servo-électronique, rapidité et précision.
Force de pression de 35 à 300 tonnes.
Longueurs de travail : 1250-6050 mm
CNC jusqu'à 12 axes.
Commande CNC graphique 3D system.
Jusqu'à 50% d'économie d'énergie.
Temps de cycle de pliage réduit de 30%



UNE VÉRITABLE RÉVOLUTION DANS LE MONDE DU TRAVAIL DE LA TÔLE

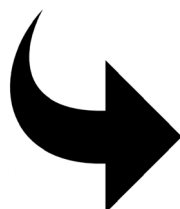
Gain de place dans l'atelier.
Technologie de pointe pour une qualité de
travail et un confort exceptionnel.
Commande numérique simple et très
facile d'utilisation.



**Vous
coupez...**



... vous pliez



Combi



Capacité de pliage et de coupe de
1000 à 3200 mm.

3 modèles à choix :
1250-6-75 t.
2040-6-75 t.
3040-6-75 t.

Capacité de coupe cisaille = 6 mm acier sur 3 m.
Force de pliage 75 tonnes sur 3 m.

ENCOCHEUSE A TÔLE

GECAM



ENCOCHEUSE GECAM



Angle fixe 90°



Données techniques FL	U.M.	2004	2006
Angle d'encoche	Degré	90	90
Angle d'encoche avec reprise	Degré	90 à 140	90 à 140
Longueur des lames	mm	200	200
Capacité de coupe sur tôle en acier à 42 kg/mm ²	mm	4	6,5
Capacité de coupe sur tôle en inox à 60 kg/mm ²	mm	3	4,5
Cadence de coupe sur 200 mm	Cps/min	45	45
Cadence de coupe sur 50 mm	Cps/min	65	65
Dimension de la table	mm	900 x 650	900 x 650
Hauteur du plan de travail	mm	900	900
Puissance installée	Kw	3	4
Encombrement (Lxlxh)	mm	950x870x1050	950x870x1050
Poids	Kg	550	630

Réglage automatique du jeu entre lames qui, allié à un long et robuste guidage de la tête, assure des coupes nettes. Exécution d'encoches en reprise (sans limite de profondeur) lorsque celles-ci ont des dimensions supérieures à la longueur des lames. Coupes et encoches au tracé facilité par la possibilité de faire descendre la tête par impulsions.

Positionnement précis des tôles à encocher tous les 45° par indexation.

Utilisation de la machine en cisaille (en travaillant sous une seule lame) pour couper des bandes ou des fers plats. Le positionnement des pièces est assuré par une butée interne à réglage millimétrique. Interdiction d'accès à la zone dangereuse assurée par un carter en macrolon très épais qui permet une totale visibilité de la zone de coupe.

Modèles à angles variables. Capacité de coupe 4 ou 6 mm disponible sur demande.



PRESSE D'ATELIER SAHINLER SÉRIE VF

Vérin fixe de 30 à 150 tonnes.
Capacité de largeur : de 775 à 1570 mm



PRESSE D'ATELIER SAHINLER SÉRIE VM

Vérin mobile de 100 à 200 tonnes.
Capacité de largeur : 1020 à 2050 mm



PRESSE HORIZONTALE SAHINLER HP 22

Formage - pliage - cintrage.
Force : 22 tonnes.
De série, équipée pour plier
divers profils.
En option : outillages spéciaux
pouvant être produits selon
la demande du client.



ROULAGE-CINTRAGE

TRÈS LARGE GAMME DE
CINTREUSES POUR PROFILÉS
ET ROULEUSES À TÔLES.

sahinter[®]



Pour tout type de travaux
de formage.
Machines pouvant être
pilotées par
programmateur à
affichage digital,
commande numérique
ou tout simplement
manuelle.



DECOUPE JET D'EAU



SUPREMA DX



**A la pointe du progrès :
Système portique haute précision en 3, 4 ou 5 axes
avec cuve en acier inox séparée.**

**Dimension : dès 1250 x 1250 mm jusqu'à 3350 x 12200 mm.
5 axes 2D avec palpeur, pointeur laser et mesure du vide.
5 axes 3D avec technologie ITC intégrée
pour l'élimination de la conicité.**

**Transmission par vis à bille de précision et
lubrification automatique.**

CENTRE D'USINAGE - BANC DE PERCAGE

BAUER BOHRMAX

BAUER
MASCHINENBAU



Bauer : le spécialiste des bancs de perçage - fraisage.
Avec nos bancs d'usinage nouvellement mis au point pour les petites et moyennes constructions métalliques.
Nos bancs d'usinage comblent une lacune dans votre parc de machines et vous fournissent clairement un avantage concurrentiel.
Les perceuses classiques sont compliquées et souvent inexactes.
Les machines CNC sont trop chères pour le perçage :
C'est là que nous intervenons !
Nos machines sont très faciles à utiliser et fonctionnent de manière fiable avec la qualité éprouvée de la marque BAUER.

La réponse au problème des opérations de perçage et fraisage économique sur pièces longues et déjà sciées.
Une construction robuste de la machine avec une grande table fixe et une tête de fraisage-perçage montée sur de grands guides linéaires donnent à la machine une bonne fiabilité et une longue durée de vie.
Fonctionnement simple de la machine.
Pas de connaissance CNC nécessaire.
Les données DXF et CSV peuvent être importées.

Modèle 3 têtes disponible sur demande.





ND 22



Données techniques	U.M.	ND 22
Fixation conique mandrin en acier	C.M	2
Diamètre du canot coulant en acier trempé	mm	62
Course du canot	mm	100
Capacité max. de perçage sur acier R=40Kg/mm	mm	22
Capacité max. de taradauge sur acier	mm	16
Puissance moteur à deux polarités	Kw	0,37 - 0,75
Vitesse variateur retard	Tr/min	192 - 2100
Distance colonne et centre mandrin G. P.	mm	215
Distance mandrin - table G. P.	mm	730
Dimensions table de travail	mm	275 x 275
Ouverture utile de l'étau	mm	85
Diamètre de la colonne	mm	98
Base	mm	530 x 400
Dimensions (Largeur x Hauteur x Profondeur)	mm	400x1730x700
Poids	Kg	220

TCP 50

STAR

TCP 40



Données techniques	U.M.	TCP 40	TCP 50
Fixation conique mandrin en acier	C.M	4	4
Diamètre du canot coulant en acier trempé	mm	72	72
Course du canot	mm	135	135
Descente automatique canot mandrin	mm/v	0,05 - 0,15 - 0,2	0,05 - 0,15 - 0,2
Capacité max. de perçage sur acier R=40Kg/mm	mm	40	50
Capacité max. de taradauge sur acier	mm	24	28
Puissance moteur à deux polarités	Kw	1,3 - 2,6	1,8 - 3
Vitesse variateur retard	Tr/min	40 - 1900	40 - 1900
Distance colonne et centre mandrin G. P.	mm	300	300
Distance mandrin - table G. P.	mm	750	750
Dimensions table en croix	mm	260 x 890	260 x 890
Dimensions enclenches à "T"	mm	14	14
Entraxe entre le trois enclenches à "T"	mm	80	80
Course longitude table en croix	mm	600	600
Course trasverse table en croix	mm	235	235
Base	mm	900 x 570	900 x 570
Dimensions (Largeur x Hauteur x Profondeur)	mm	1340x2000x1250	1340x2000x1250
Poids	Kg	750	780

OUTILLAGES ET CONSOMMABLES

Ruban - Lame circulaire.
Huile de coupe, etc...

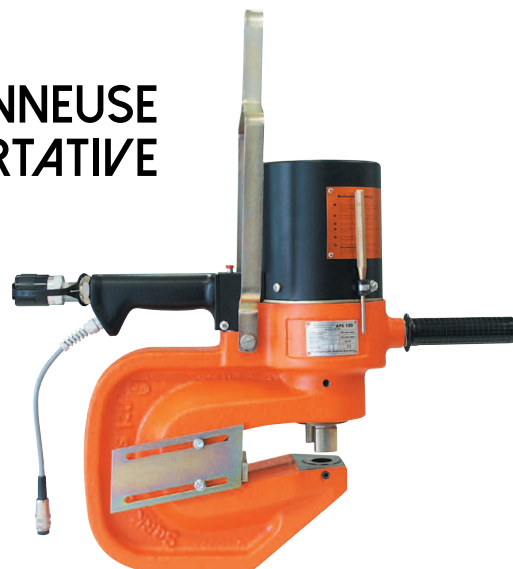


Poinçons - Matrices



Outillage presse-plier

POINÇONNEUSE
PORTATIVE



PERCEUSE MAGNÉTIQUE
ALFRA



MT METALL-TECHNIK

Bearbeitungsmaschinen für Aluminium und Stahl

Nos bureaux se trouvent à :

Weissensteinstrasse 31

3008 Berne

Tél. 031/ 372 10 30

Natel : 079/ 636 01 29

info@mt-gmbh.ch

Notre showroom se trouve à :

Gisleren 2

3266 Wiler b. Seedorf

Tél. 031/ 372 10 30

FISCHER SERVICES



Notre atelier et service de dépannage :

Route de la Chocolatière 2

1026 Echandens

Natel : 079/ 636 01 29

info@fischerservices.ch

